

PL

StrongHand Tools™
Better Tools. Better Price.

2018 STRONG HAND TOOLS KATALOG

BE SURE TO LOOK FOR
GENUINE, PATENTED
STRONG HAND TOOLS®

*Naszym celem jest bezpieczna, efektywna,
komfortowa i ekonomiczna praca.*

Naszą misją jest tworzenie „Lepszych narzędzi za lepszą cenę”. Od ponad 30 lat współpracujemy ze spawaczami i mechanikami, aby opracować innowacyjne i szybkie narzędzia ściskające, które pozwalają na prawidłowe ustawienie do bezpiecznej i efektywnej pracy podczas spawania, montażu, czy naprawy. Zaprojektowaliśmy ponownie tradycyjne narzędzia takie jak: ściski ślizgowe, magnetyczne kątowniki spawalnicze, klamry i imadła do lepszego mocowania różnych przedmiotów.

Cechy i zalety narzędzi Strong Hand Tools:

Nasze narzędzia są wielofunkcyjne i mogą być stosowane podczas spawania, montażu i naprawy.

Wszystkie produkty Strong Hand Tools są szybko zaciskowe, umożliwiając szybkie rozstawienie, a do tego są w dostępnych cenach, mieszcząc się w każdym budżecie.

Naszą uwagę poświęcamy tworzeniu najbardziej innowacyjnych, oszczędzających czas i pieniądze narzędzi chwytających, aby udoskonalić efektywność, produktywność i zyski naszych klientów.

Lokalny dystrybutor Strong Hand Tools:

www.badek.pl

Sprzedaż w Polsce

BADEK
ul. Kobierzycka 20 D
52-315 Wrocław

Tel.: +48 71 723 02 22

badek@badek.pl

SPIS TREŚCI

Ściski spawalnicze <i>Ściski 4-IN-1, ściski użytkowe, ściski zapadkowe, ściski magnetyczne MagSpring</i>	4	
Magnesy Adjust-O <i>Kątowniki magnetyczne Adjust-O, kątowniki 2-włócznikowe Adjust-O, mini magnesy, kątowniki wielokątowe</i>	10	
Specjalne ściski magnetyczne <i>Kątowniki magnetyczne narożne, regulowane podkładki V, pozycjonery magnetyczne MagTab, uchwyty do blach, Uchwyty węzowe i wstawki</i>	14	
Klamry <i>Klamry okrągłe i obrotowe, klamry do rur, klamry kątowe JointMaster Klamry uziemiające Ground Hog</i>	18	
NOWOŚĆ! Ściski modułowe i stojaki na szlifierki <i>Zestaw stojaka, Mocowania uchwyty MIG/TIG</i>	24	
2 i 3 osiowe imadła <i>Spawalnicze klamry kątowe, przenośne imadła magnetyczne</i>	28	
Dociski <i>Modułowe dociski płytowe i inne</i>	30	
Stoły spawalnicze Nomad™	31	
Akcesoria	32	
Inne produkty	33	

JEDEN ścisk... CZTERY funkcje



Standardowa podkładka

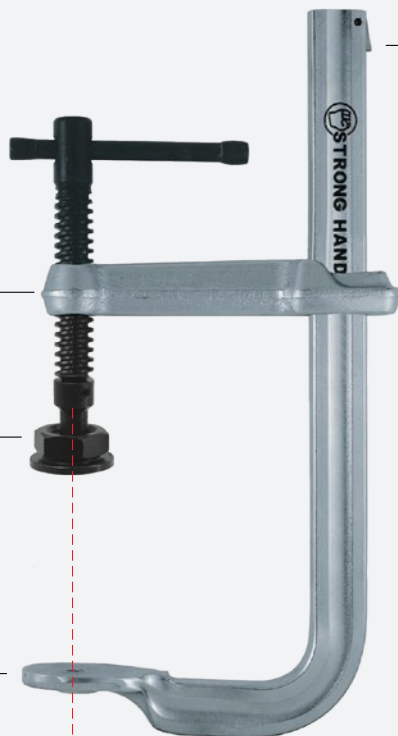


Zdemowana podkładka do intensywnego użytkowania



Otwór gwintowany
do mocowania akcesoriów,
np. podkładek V lub przedłużki.

Zdemowane /odwracane
ramię ściskowe



Przedłużka



Podkładka typu V

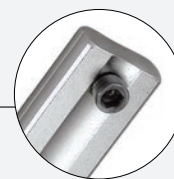
Modele UD:
Zdemowij pierścień.



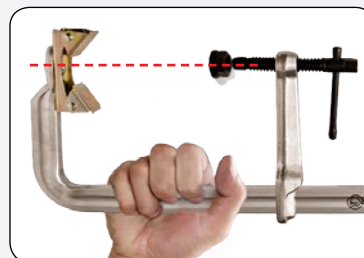
Modele UE, UF, UG, UM:
Naciśnij blokadę sprężyny.



Modele UP:
Zdemowij blokadę śruby.

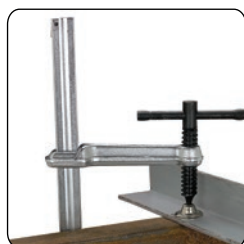


NOWA funkcja ścisku do
SZYBSZEGO rozstawiania!



WSZYSTKIE zdejmowane podkładki
do intensywnego użytkowania
samoczynnie wyrównują się z trzpieniem do
szybszego chwytu obrabianej części i szybszego
rozstawiania.

Mocne, ekonomiczne ściski użytkowe 4-IN-1 łatwo przystosowują się do czterech różnych zastosowań.



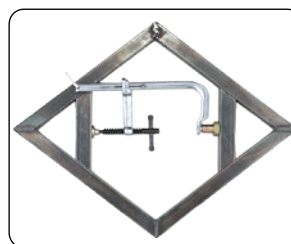
1. Standardowe

Ścisk ramienia ślizgowego
jest 10x szybszy niż ścisku
typu C!



2. Rura

Dodaj podkładkę V, aby
uzyskać ścisk do rur!



3. Rozpierzacz

Odwróć ramię ścisku, aby zrobić
rozpierzacz.



4. Omijanie

Dodaj przedłużkę, aby zwiększyć
zasięg i ominąć wystające
elementy.

“Zastąpiłem
stary zestaw pięciu
ścisków typu C nowym
ściskiem 4-in-1.

- Mark T.

See large V-Pad Below

System ściskowy 4-IN-1™

Nr cz.	Zakres (mm)	Głębokość gardła (mm)	Siła docisku (kg)	Podkładki	Długość pręta (mm)	Otwór gwintowany	Ciężar (kg)
UD45M-C3	114	83	230	Standardowa	16 x 8	M8	0.6
UF65M-C3	165	120	450	Standardowa	22 x 11	M10	1.3
UG85M-C3	216	120	550	Standardowa	25 x 12	M10	1.9
UG125M-C3	320	120	550	Standardowa	25 x 12	M10	2.1
UG1257M-C3	320	180 * Głębokie gardło	360	Standardowa	25 x 12	M10	2.9
UM85PM-C3	216	140	1,100	Standardowa	30 x 14	M10	3.0
UM125M-C3	320	140	1,100	Standardowa	30 x 14	M10	3.5
UM165M-C3	420	140	1,100	Standardowa	30 x 14	M10	4.0
UM205M-C3	520	140	1,100	Standardowa	30 x 14	M10	4.5
UP205M-C3	520	180 * Głębokie gardło	2,200	Standardowa	40 x 19	M10	7.3

Zestaw akcesoriów 4-IN-1

Zestaw ścisku 4-IN-1 obejmuje podkładkę typu V i przedłużkę.
Stwórz swój własny zestaw 4-in-1 z zestawem akcesoriów!
(szczegółowe wymiary znajdują się na str. 32)



Nr cz.	Opis	Masa (kg)
XDVBM	Do modeli UD (obejmuje XDV, XDB1M)	0.1
XFVBM	Do modeli UE, UF, UG (obejmuje XFV, XFBM)	0.3
XMVBM	Do modeli UM, UP (obejmuje XMV, XMB2M)	0.5
XPVBM	Do modeli UP (obejmuje XPV, XPB3M)	0.9

Ściski użytkowe

Rozstawiaj ściski użytkowe 10x szybciej niż ściski typu C! Stwórz swój własny zestaw 4-IN-1 z zestawem akcesoriów!

Seria do intensywnego użytkowania



- Siła docisku: 2 200 kg
- Głębokość gardła: 180 mm

* Wymienne podkładki do intensywnego użytkowania

Nr cz.	Zakres (mm)	Głębokość gardła (mm)	Siła docisku (kg)	Długość pręta (mm)	Otvór gwintow	Ciężar (kg)
UP125M	320	180	2,200	40 x 19	M10	5.6
UP165M	420	180	2,200	40 x 19	M10	6.2
UP205M	520	180	2,200	40 x 19	M10	6.8
UP245M	622	180	2,200	40 x 19	M10	7.5
UP405M	1,020	180	2,200	40 x 19	M10	10.0
UP605M	1,537	180	2,200	40 x 19	M10	12.7

Seria regularna

z podkładkami do intensywnego użytkowania



- Siła docisku: 1 100 kg
- Głębokość gardła: 140 mm

* Wymienne podkładki do intensywnego użytkowania

Nr cz.	Zakres (mm)	Głębokość gardła (mm)	Siła docisku (kg)	Długość pręta (mm)	Otvór gwintow	Ciężar (kg)
UM85M	216	140	1,100	30 x 14	M10	2.7
UM125M	320	140	1,100	30 x 14	M10	3.2
UM165M	420	140	1,100	30 x 14	M10	3.5
UM205M	520	140	1,100	30 x 14	M10	4.0

Seria regularna

- z podkładkami standardowymi



- Siła docisku: 1 100 kg
- Głębokość gardła: 140 mm
- Podkładki standardowe

Nr cz.	Zakres (mm)	Głębokość gardła (mm)	Siła docisku (kg)	Długość pręta (mm)	Otvór gwintow	Ciężar (kg)
UM85PM	216	140	1,100	30 x 14	M10	2.9
UM105PM	267	140	1,100	30 x 14	M10	3.0
UM125PM	320	140	1,100	30 x 14	M10	3.1

Wszystkie ściski użytkowe Strong Hand Tools® są wykonane z obrabianej termicznie wysokiej jakości stali oraz są niklowane / chromowane, aby uzyskać jak najwyższą wytrzymałość.

Seria do lekkiego i średniego użytkowania



Seria UD z blokadą pierścieniową



Serie UE,UF, UG z blokadą sprężynową

- Siła docisku: 230-550 kg
- Głębokość gardła: 83-180 mm
- Podkładki standardowe

Nr cz.	Zakres (mm)	Głębokość gardła (mm)	Siła docisku (kg)	Długość pręta (mm)	Otwór gwintów	Ciężar (kg)
UD45M	114	83	230	16 x 8	M8	0.4
UD85M	216	83	230	16 x 8	M8	0.6
UF65M	165	120	450	22 x 11	M10	1.1
UF100M	254	120	450	22 x 11	M10	1.3
UG85M	216	120	550	25 x 12	M10	1.6
UG125M	320	120	550	25 x 12	M10	1.8
UG205M	520	120	550	25 x 12	M10	2.2
UG1257M	320	* 180 Głębokie	360	25 x 12	M10	2.7
UG1657M	420	* 180 Głębokie	360	25 x 12	M10	3.0

Ścisk omijający typu J



Serie UD, UF, UG



Seria UM

* Wymienne podkładki do intensywnego użytkowania

Nr cz.	Zakres (mm)	Głębokość gardła (mm)	Siła docisku (kg)	Długość pręta (mm)	Otwór gwintów	Ciężar (kg)
UF100JM	254	120 (75)	450	22 x 11	M10	1.5
UG105JM	267	120 (75)	550	25 x 12	M10	2.3
UM125JM	320	140 (120)	1,100	30 x 14	M10	3.7
UM205JM *	520	140 (120)	1,100	30 x 14	M10	4.2

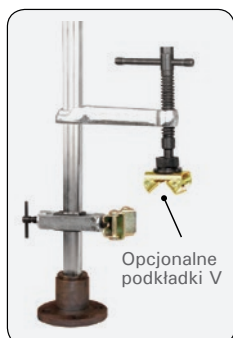
Dokręcane podkładki typu V

Przymocować u góry ścisków użytkowych wyposażonych w podkładki do intensywnego użytkowania.

(Szczegółowe informacje na temat akcesoriów na str. 32)



XMA



Opcjonalne podkładki V

Wsuwane ściski boczne

Zamocować na ściskach, aby uzyskać 2-osiowe mocowanie w poziomie.

(Szczegółowe informacje na temat akcesoriów na str. 32)

XFSM / XGSM / XMSM



XDSM

Zastosowanie na końcu



Ściski zapadkowe i magnetyczne MagSpring™

Ściski do szybkiego i wygodnego mocowania.

Ściski zapadkowe

Mechanizm zapadkowy zapewnia szybki zacisk pozbawiony drgań i skręcania.

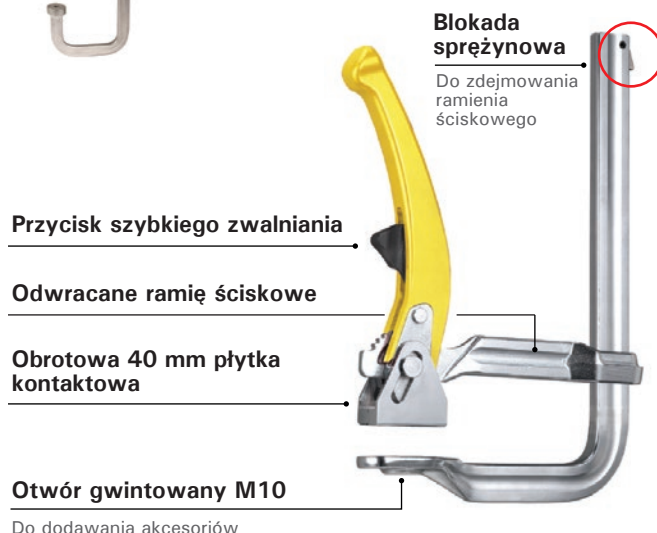
- Siła docisku: 460 - 550 kg
- Głębokość gardła: 120 mm
- Otwór gwintowany: M10

Nr cz.	Zakres (mm)	Siła docisku (kg)	Długość pręta (mm)	Ciężar (kg)
UF65RM	180	450	22 x 11	1.2
UF100RM	254	450	22 x 11	1.3
UF100JRM	254	450	22 x 11	1.4
UG85RM	216	550	25 x 12	1.6
UG125RM	320	550	25 x 12	2.2
UG205RM	520	550	25 x 12	2.6



UF100JRM

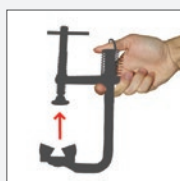
Wytrzymały 76 mm ścisk typu J do omijania.



Ściski magnetyczne MagSpring™

Sprężynowe, jednoręczne ściski z szybko mocowaną podkładką magnetyczną typu V.

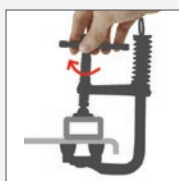
Szybka i łatwa obsługa!



Ściśnij, aby otworzyć



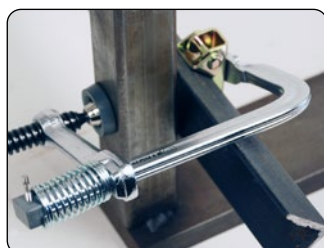
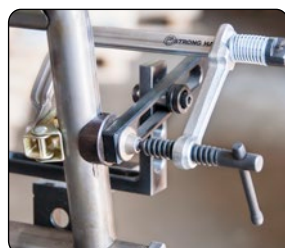
Ustaw w pozycji



Przekręć, aby docisnąć

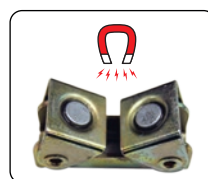
Ramię sprężynowe wraz z podkładką magnetyczną typu V pozwala użytkownikom użyć drugiej ręki do ustawienia obrabianej części.

- Otwór gwintowany: M6



Ramię sprężynowe

Ścisk MagSpring™ trzyma się metalu, drewna i materiałów syntetycznych.



Regulowana podkładka magnetyczna typu V

Natychmiast dostosowuje się do różnych kształtów: okrągłych, płaskich i kątowych powierzchni stalowych.

Nr cz.	Zakres (mm)	Głębokość gardła (mm)	Siła docisku (kg)	Ciężar (kg)
UBV65M	115	64	140	0.4
UDV45M	75	83	230	0.5
UDV65M	115	83	230	0.5

Ściski zapadkowe EZ i ściski ekonomiczne do lekkiego użytkowania

Ściski uniwersalne do pracy w drewnie i metalu.

Ściski zapadkowe EZ

Lekki i szybki ścisk zapadkowy

- Idealny do mocnego i pozbawionego uszkodzeń zacisku drewna, aluminium i niemetalowych materiałów.
- Mocno trzyma delikatne materiały podczas wiercenia, cięcia, montażu lub gięcia. Idealny do prac montażowych.
- Dzięki lekkiej budowie ścisk jest łatwy w obsłudze: ustawiania, blokowania i zwalniania.
- Maks. siła docisku: 120 kg
- Głębokość gardła: 76 mm

Nr części	Zakres (mm)	Wymiary pręta (mm)	Ciężar (kg)
VER45	114	19 x 6	0.3
VER85	216	19 x 6	0.4
VER125	320	19 x 6	0.6
VER165	420	19 x 6	0.7

Pierścień na palec

Do blokowania jednym palcem.

Spust zwalniający

Nylonowe, ochronne powierzchnie

Chroni powierzchnię roboczą

Omijanie



Dołączone akcesoria:

Ochronne wsuwane podkładki
Nasadka neoprenowa

50 mm przedłużka
Nr cz.: VER01

Do omijania części. Wetknij w otwore szczęki.

Ekonomiczny ścisk do lekkiego użytkowania

- Siła docisku: 140 kg
- Głębokość gardła: 65 mm
- Podkładki standardowe



Nr cz.	Zakres (mm)	Wymiary pręta (mm)	Otwór gwintów	Ciężar (kg)
UB45AM	114	13 x 6	M6	0.4
UB65AM	165	13 x 6	M6	0.4
UB85AM	216	13 x 6	M6	0.5
UB125AM	320	13 x 6	M6	0.5
UB165AM	420	13 x 6	M6	0.6
UB205AM	520	13 x 6	M6	0.6

Gumowe podkładki ochronne

Wsuń na górną i dolną szczękę ścisku, aby chronić powierzchnię z drewna, metalu lub tworzywa sztucznego.

Każde opakowanie zawiera 2 zestawy.



Nr cz.	Opis	Ciężar (kg)
XBP2	Do ścisków UB	0.02
XDP2	Do ścisków UD	0.02
XEP2	Do ścisków UE	0.03
XFP2	Do ścisków UF	0.03
XGP2	Do ścisków UG	0.04

Kątowniki magnetyczne Adjust-O™

Oryginalne kątowniki magnetyczne z włącznikami.



“

Ustawianie części i sama praca są o wiele prostsze dzięki włączanym magnesom Adjust-O, ponieważ nie muszą walczyć z siłą magnetyczną.

- Jason T.

Kątowniki magnetyczne Adjust-O™

Szybki i łatwy sposób przytrzymywania metalowych części obrabianych pod kątem 30°, 45°, 60° i 90°.

- Wyłącz magnes podczas ustawiania części i włącz go, gdy jesteś gotów do pracy. Szybkie i łatwe rozstawianie!
- Idealny do okrągłych i kwadratowych rurek, narożników i powierzchni płaskich.
- Łatwy w czyszczeniu. Wystarczy wyłączyć i wyczyścić.



Wykonany z mocnych magnesów ziem rzadkich.
Całkowicie obudowany do łatwego czyszczenia

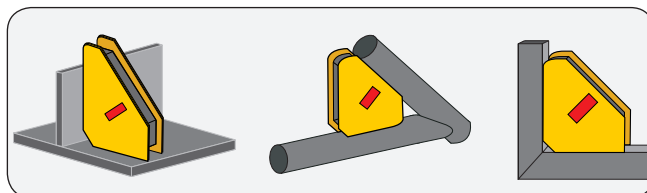
Włącznik



MSA46-HD
MSA48-HD
45°, 90°



MSA53-HD
Kątownik wielokątowy: 30°, 45°, 60°, 90°



Nr cz.	Maks. siła ciągu (kg)	Wymiary (mm)	Ciężar (kg)
MSA46-HD	40	111 x 95 x 29	0.7
MSA48-HD	75	152 x 130 x 35	1.4
MSA53-HD	65	152 x 130 x 35	1.4

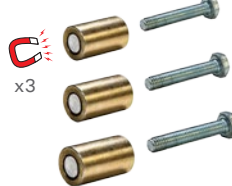
*Siłę magnetyczną ustalono wzdłuż najdłuższego boku magnesu na stali o grubości 10 mm.

3-osiowe podkładki magnetyczne

Urządzenie opcjonalne do WSZYSTKICH magnesów MSA

- Szybkie i łatwe rozstawianie do zastosowań 3-stronnych, np. zbiorników i blach węglowych
- Używać z każdej strony kątowników magnetycznych.

MXE13



Przytrzymuje 3-osiową część.

Nastawne kątowniki magnetyczne Adjust-O™

Nastawne kątowniki magnetyczne z wygodnymi włącznikami.

90° magnetyczny kątownik Adjust-O™ z włącznikiem

Do profesjonalnych zadań, wymagających mocnej siły trzymającej. Przytrzymuje płaskie i okrągłe obrabiane części z metalu.

- Dwa włączniki do niezależnego działania.
- Wyłącz magnesy podczas ustawiania części i włącz je, gdy jesteś gotów do pracy. Łatwe i bezpieczne ustawianie!
- Obrabiana płaska powierzchnia i typu V są idealne do okrągłych i kwadratowych rurek, narożników i powierzchni płaskich.
- Zakres siły ciągu: 55 – 120 kg.



MS2-80

55 kg maks. siła ciągu



MS2-90

120 kg maks. siła ciągu



Nr cz.	Maks. siła ciągu (kg)	Wymiary (mm)	Ciężar (kg)
MS2-80	55	152 x 152 x 38	1.2
MS2-90	120	197 x 197 x 48	2.7

*Siłę magnetyczną ustalono na stali o grubości 10 mm.

Nastawny magnes Adjust-O™

- Regulowany w zakresie 30° – 275° z dwoma włącznikami.
- Obrobione powierzchnie płaskie i niklowany/chromowany korpus.
- Rowek typu V mocno przytrzymuje okrągłe i kwadratowe rurki, narożniki i powierzchnie płaskie.

MAV120



2 włączniki

Obrobiony rowek typu V
Do przytrzymywania elementów okrągłych i płaskich.



Regulowany uchwyt
Do ustawiania i blokowania pożądanego kąta

Nr cz.	Kąty	Maks. siła ciągu (kg)	Wymiary (mm)	Ciężar (kg)
MAV120	30° - 275°	50	197 x 197 x 95	2.4

*Siłę magnetyczną ustalono na stali o grubości 10 mm.

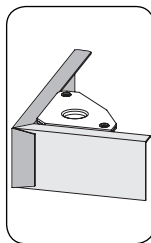
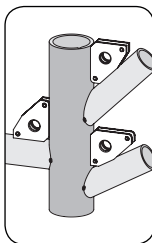
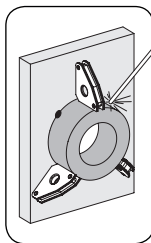


Kątowniki magnetyczne mini i XYZ

Do ustawiania 2 i 3 osiowych elementów pod różnymi kątami.

Kątowniki magnetyczne mini

- Choć mają tylko 60 mm wysokości, magnesy mini zapewniają niski profil przytrzymywania elementu w ciasnych i trudno dostępnych miejscach.
- Użyj tylu, ile potrzeba przy zastosowaniach lekkich w wielu punktach, aby uzyskać lepszą dokładność mocowania elementów o nietypowych kształtach.
- Idealne do stosowania w warsztacie i wystarczająco niewielkie, aby nosić je w terenie.



MS346AT

Kątownik wielokątowy mini

Nr cz.	Kąty	Maks. siła ciągu (kg)	Wymiary (mm)	Ciężar (kg)
MS346AT Dwupak	30°, 60°, 45°, 90°	10	59 x 50 x 16	0.3
MS346AK 6-pak	30°, 60°, 45°, 90°	10	59 x 50 x 16	0.8

*Siłę magnetyczną ustalono wzdłuż najdłuższego boku magnesu na stali o grubości 10 mm.

Kątowniki magnetyczne XYZ

- Szybkie i łatwe rozstawienie do zastosowań 2 lub 3 osiowych.
- Nowa magnetyczna płytką czołowa korzysta z dwóch tarczowych magnesów ziem rzadkich do trzymania w 3 osiach. Przekręcić płytkę magnetyczną palcem do pożądanego położenia. Szybkie ściąganie ustawień 2 lub 3 osiowych do spawania punktowego.
- Użyć płytki czołowej jako prowadnicy krawędzi podczas łączenia rurek kwadratowych i blach.

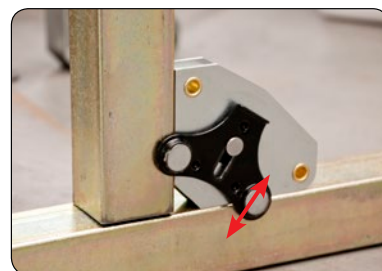
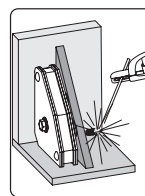
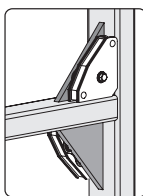
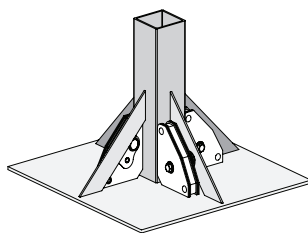


(przód)

(tył)

MS350

Obrotowa czołowa płytką magnetyczną



Płytkę czołową można wsunąć i zsunąć z krawędzi granicznych obudowy magnesu.



3-osiowa magnetyczna płytką czołowa korzysta z dwóch tarczowych magnesów ziem rzadkich do przytrzymywania w 3 osiach.

Nr cz.	Opis	Maks. siła ciągu (kg)	Wymiary (mm)	Ciężar (kg)
MST348	Dwupak	10	59 x 50 x 22	0.3
MS350	Ea.	13.6	86 x 75 x 16	0.34

*Siłę magnetyczną ustalono wzdłuż najdłuższego boku magnesu na stali o grubości 10 mm.

Magnesy wielokątowe i do intensywnego użytkowania

Narzędzia do blach i przytrzymywania dużych elementów.

Standardowe kątowniki magnetyczne

Przytrzymywanie wielu kątów podczas lutowania, lutowania twardego i spawania pod kątem 30°, 45°, 60° i 90°.

- Kompaktowy rozmiar magnesów mini ułatwia pakowanie, przechowywanie i przenoszenie!
- Otwór środkowy do łatwej obsługi.
- Całkowicie obudowany do łatwego czyszczenia.



MS45
45°, 90°



MS60
60°, 90°

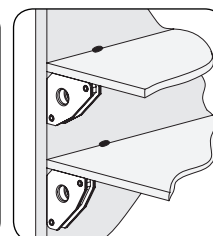
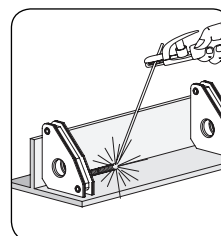


MS346C
Kątownik wielokątowy



Nr cz.	Kąty	Maks. siła ciągu (kg)	Wymiary (mm)	Ciężar (kg)
MS45	45° - 90°	30	111 x 95 x 19	0.5
MS60	60° - 90°	25	111 x 95 x 19	0.5
MS346C	30°, 60°, 45°, 90°	40	140 x 111 x 19	0.5

*Siłę magnetyczną ustalono wzdłuż najdłuższego boku magnesu na stali o grubości 10 mm.



Magnes typu A do intensywnego użytkowania

Nowość do przytrzymywania blach i dużych elementów.

Przytrzymuje duże części w pionie.



Trzy niezależne włączniki



Obrobione powierzchnie płaskie i typu V do przytrzymywania okrągłych, kwadratowych, płaskich i kątowych elementów.



Aluminiowa konstrukcja

Nr cz.	Maks. siła ciągu (SUMA) kg	Wymiary (mm)	Ciężar (kg)
MS2-300	120	330 x 330 x 32	4



NOWOŚĆ

Magnesy narożne i podkładki magnetyczne typu V

Narzędzia magnetyczne oszczędzające czas w warsztacie i w terenie.

Magnesy narożne

- Tworzą 90° narożniki, przytrzymując z zewnątrz i zapewniając wolną przestrzeń do wewnętrznego spawania punktowego.
- Jeden boczny róg zapewnia przestrzeń dla wysokich warg.
- Użyj krawędzi zewnętrznych magnesu narożnego do ustawiania materiałów pod kątem 60°.



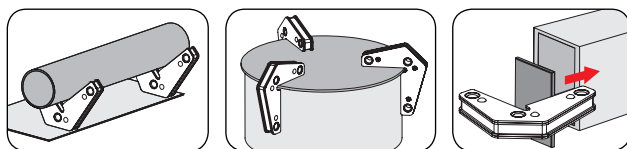
Kompaktowy i niski profil magnesu jest idealny do przytrzymywania lekkich elementów pod kątem 90°.



Użyj krawędzi zewnętrznych do przytrzymywania pod kątem 120°.



Użyj krawędzi zewnętrznych do przytrzymywania pod kątem 60°.



Nr cz.	Opis	Wymiary (mm)	Maks. siła ciągu (kg)	Ciężar (kg)
MST327	Dwupak 90° & 60°	83 x 95 x 16	14	0.4

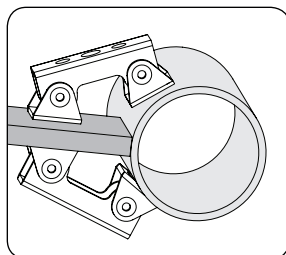
*Siłę magnetyczną ustalono wzdłuż najdłuższego boku magnesu na stali o grubości 10 mm.

Regulowana podkładka magnetyczna typu V

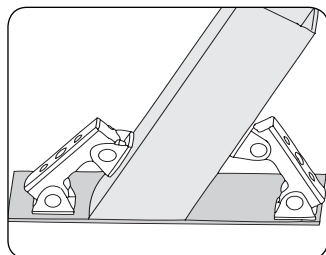
Do zastosowań lekkich i przytrzymywania ciasnych miejsc!

Buduj, przytrzymuj i ustawiaj stal.

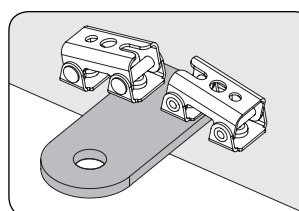
- Przytrzymuj i ustawiaj okrągłe, płaskie i kwadratowe części w podkonstrukcjach w zastosowaniach lekkich!
- Każda podkładka V zawiera **4 magnesy ziem rzadkich**.



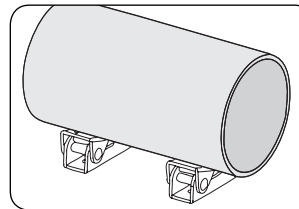
Przytrzymuje nakładki do spawania punktowego



Przytrzymuje części do spawania.



Przytrzymuje nakładki



Podpórka części okrągłych.



Nr cz.	Opis	Maks. siła ciągu (kg)	Ciężar (kg)
MVDF44	2 regularne podkładki V (XDV4) i 2 duże podkładki V (XDV4)	8	0.4

*Siłę magnetyczną ustalono na stali o grubości 10 mm.

MagTab™ (DUO) i MagTab kwadratowy

Narzędzia magnetyczne oszczędzające czas w warsztacie i w terenie.

UNIKALNE MagTab™ i nowy MagTab™ AL

Szybszy i lepszy sposób przytrzymywania nakładek do spawania punktowego!

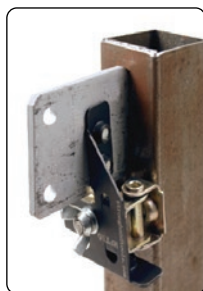
- Przytrzymuje nakładki lub dowolne małe części równoległe lub pod kątem prostym do podstruktury.
- Regulowany magnes w kształcie litery V można dostosować do różnych kształtów: okrągłych, płaskich i kątowych powierzchni metalowych.



Pod kątem prostym



Uchwyt ustalający



Nakładka równoległa



6 szt. magnesów każdy

MFT10

Nr cz.	Wymiary (mm)	Maks. siła ciągu (kg)	Ciężar (kg)
MFT10	100 x 76 x 32	8	0.2

*Siłę magnetyczną ustalono na stali o grubości 10 mm.

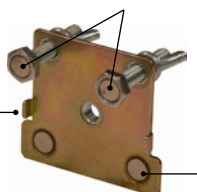
MagTab kwadratowy

Pozycjonuj płytki metalowe lub rurki kwadratowe.

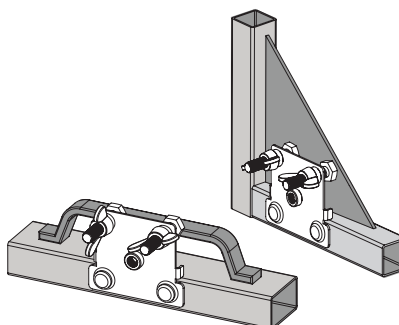
Przytrzymuj małe płytki metalowe równoległe do rurek kwadratowych. Zakładki blokujące umożliwiają szybki montaż na krawędzi rurki.

Dwa regulowane magnetyczne wkręty 6-kątne pozycjonują i przytrzymują precyzyjnie płytki stalowe.

Zakładki blokujące umożliwiają szybki montaż na krawędzi rurki.



Dwa magnesy tarczowe w podstawie przytrzymują części przy rurkach kwadratowych w zastosowaniach lekkich.

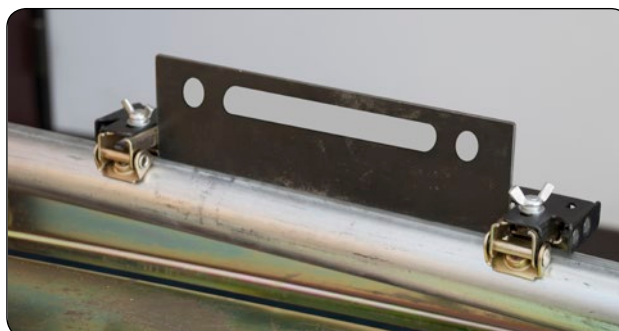


Nr cz.	Opis	Ciężar (kg)
MTH20	MagTab (MFT10) i MagTab kwadratowy (MGT24) Combo	0.34

MagTab DUO

Niepotrzebne krawędzie mocowania! Zaciśnij na dowolnej płaskiej, okrągłej lub kątowej powierzchni! Pozycjonuj i przytrzymaj rurki lub płytki w dwóch punktach z JEDNEJ strony części, zachowując z drugiej strony dużo miejsca na spawanie.

Nr cz.	Opis	Ciężar (kg)
MFT12	Symetryczny MagTab (jeden w lewo, drugi w prawo)	0.45



Magnes do blachy i duże podkładki magnetyczne typu V

Narzędzia magnetyczne oszczędzające czas w warsztacie i w terenie.

Magnesy do blachy

Mocno przytrzymuje blachę i metalowe panele samochodowe do cięcia, spawania, malowania i naprawiania.

Magnesy ziem rzadkich w płytce mają ogromną moc przytrzymywania.

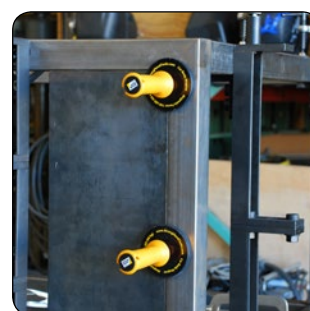
Do stosowania w poziomie lub pionie. Mocny i duży plastikowy uchwyt sprawia, że mocowanie, przesuwanie i zdejmowanie magnesów jest łatwe i szybkie.

Nr cz.	Opis	Ciężar (kg)	Maks. siła ciągu (kg)
MCB82	Magnesy do blach (dwupak)	0.5	45
MCB802	Wymienne podkładki gumowe 10 szt	--	--
MCB84	2 szt. Magnesy do blach 1 szt. Mocowane/uchwyt magnetyczny, 3 szt. Plastikowe paski przytrzymujące.	0.9	--

*Siłę magnetyczną ustalono na stali o grubości 10 mm.



Idealne do ustalania i przytrzymywania blach do spawania czołowego

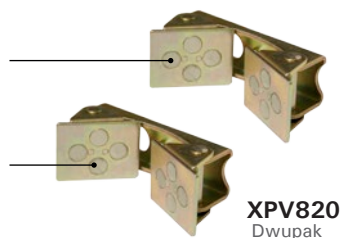


Duże podkładki magnetyczne typu V

Przytrzymuje i pozycjonuje elementy stalowe pod dowolnym kątem podczas montażu, spawania, inspekcji czy naprawy.

4 magnesy ziem rzadkich w każdej podkładce zapewniają bezpieczny chwyt do szybkiego i wygodnego przytrzymywania i pozycjonowania.

Podkładki są obrotowe do chwytania okrągłych, kwadratowych lub płaskich powierzchni metalowych.



XPV820 Dwupak

Duże, zdejmowane uchwyty do kontroli mocowania, pozycjonowania i zdejmowania zacisku.

Regulowana podkładka magnetyczna jest łatwa w demontażu. Mocno odciągnąć uchwyt, aby przerwać przyciąganie.

Guma ochronna Podkładki w zestawie.

XPV830



Nr cz.	Opis	Wymiary (mm)	Maks. siła ciągu (kg)	Ciężar (kg)
XPV820	Duża magnetyczna podkładka V, dwupak	121 x 51 x 48	26	1
XPV830	Duża magnetyczna podkładka V z uchwytem	121 x 51 x 158	26	0.6
XPVR80	Wymiana przyklejanych podkładek gumowych, 10 szt.			--

NOWOŚĆ

Poziomice magnetyczne i uchwyty magnetyczne na nakrętki i wkręty

Narzędzia magnetyczne oszczędzające czas w warsztacie i w terenie.

Poziomice magnetyczne Torpedo

Korzystaj wszędzie z kompaktowej poziomicy magnetycznej.

- 4 silne magnesy pozwalają korzystać na metalowych powierzchniach bez użycia rąk.
- Wyżłobienie typu V z jednej strony do pracy na rurach i przewodach.
- Mocna i wytrzymała obudowa z anodowanego aluminium.

LM3723



Warga 6,5 mm

Umożliwia łatwe ustawienie poziomicy z boku części.



Fiolka osi Z

Dodatkowa fiolka pozwala na dokładne poziomowanie 2 osi. Można ją obracać, aby łatwo sprawdzać z różnych kątów i wysokości.



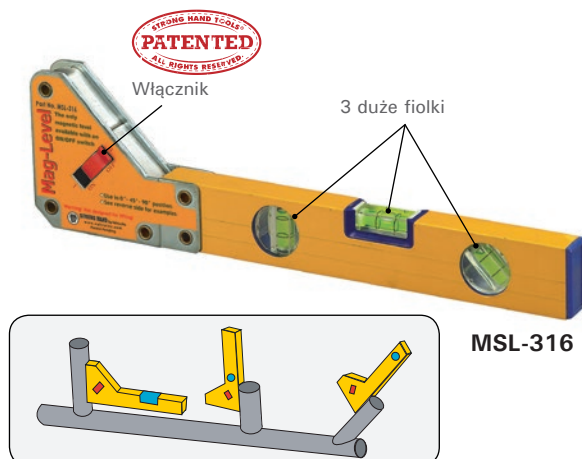
Elastyczny rzep

Umożliwia łatwy montaż poziomicy na powierzchniach niemagnetycznych. Rzep dokładnie pasuje do otworu, zapewniając bezpieczne przechowywanie.

Nr cz.	Wymiary (mm)	Kąty	Ciężar (kg)
LM3723	180 x 32 x 25	0°, 45°, 90°	0.2

Poziomica magnetyczna

- Jedyna poziomica magnetyczna z włącznikiem.
- Bezpieczne mocowanie na okrągłych i płaskich powierzchniach.
- Trzy fiolki do odczytu 0°, 45°, 90°.



Nr cz.	Kąty	Wymiary (mm)	Maks. siła ciągu (kg)	Ciężar (kg)
MSL-316	45°, 90° 180°	100 x 406 x 25	30	0.9

*Siłę magnetyczną ustalono na stali o grubości 10 mm.

Magnesy węzowe

Trzecia ręka – przytrzymuje, zgina, skręca się

- W zestawie 2 podkładki magnetyczne i 1 ścisk sprężynowy.
- MFC318 ma 450 mm kabel z **2 płaskimi podkładkami magnetycznymi**.

MFC318



Ścisk sprężynowy może służyć za trzecią rękę trzymającą narzędzia.



Nr cz.	Opis	Maks. siła ciągu (kg)	Ciężar (kg)
MFC318	450 mm kabel giętki, 1 ścisk, 2 płaskie podkładki	6	0.6

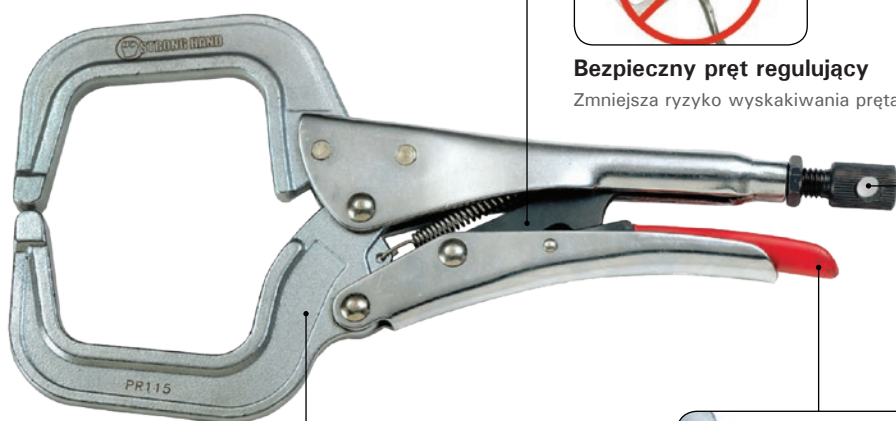
*Siłę magnetyczną ustalono na stali o grubości 10 mm.

Udoskonalone ściski blokujące typu C

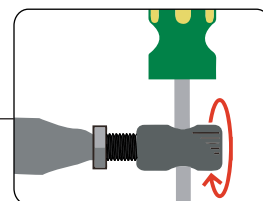
Udoskonalone funkcje dla profesjonalistów i majsterkowiczów.

Ściski są wykonane z obrabianej termicznie wysokiej jakości stali i niklowane/chromowane, aby uzyskać najwyższą wytrzymałość. Poprawione funkcje pomagają w szybkiej, bezpiecznej i efektywnej pracy.

Model z okrągłą końcówką



Bezpieczny pręt regulujący
Zmniejsza ryzyko wyskakiwania pręta.

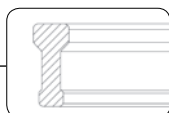


Śruba regulująca
Duża śruba regulująca z otworem do łatwego wkręcania.



Opcjonalna korbka

PR115



Przekrój
Wykonany ze stali obrabianej termicznie i niklowany/chromowany, aby zapewnić wytrzymałość.



Jednoręczna dźwignia zwalnająca
Pokryta winylem dźwignia zwalnająca zapewnia komfort i łatwość użycia.

Modele z podkładkami obrotowymi



PR115S



PR18S



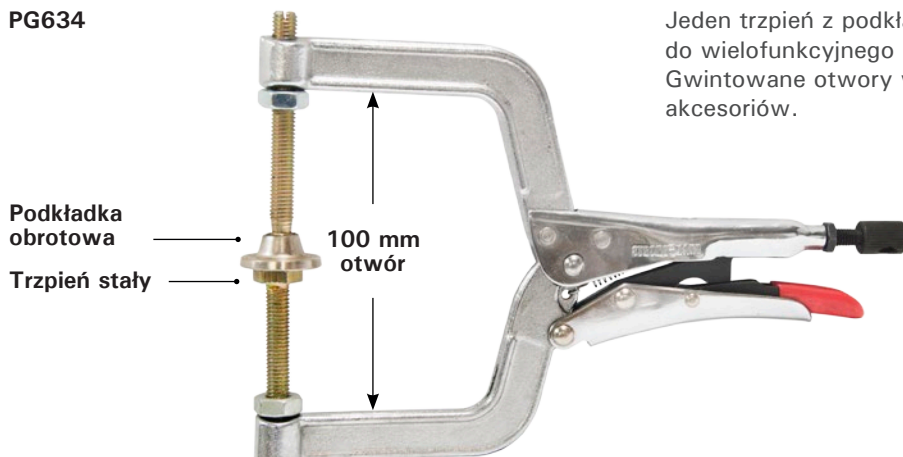
	Nr cz.	OAL (mm)	Głębokość gardła (mm)	Otwór (mm)	Ciężar (kg)
Round Tip	PR6	165	46	56	0.2
	PR115	280	83	100	0.9
	PR18	450	254	114	1.4
Swivel Pad	PR6S	165	46	56	0.3
	PR115S	280	83	100	1.0
	PR18S	450	254	114	1.4

Klamry wielofunkcyjne

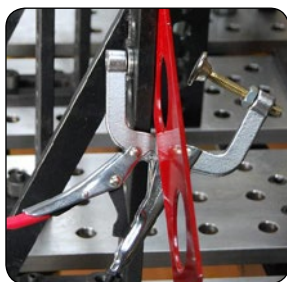
Trzpień z głowicami obrotowymi i stałymi do wielofunkcyjnego zastosowania.

Klamry wielofunkcyjne

PG634



Jeden trzpień z podkładką obrotową i głowicą stałą do wielofunkcyjnego mocowania.
Gwintowane otwory w szczęcie pozwalają na montaż akcesoriów.



Nr cz.	OAL (mm)	Głębokość gardła (mm)	Rozstaw (mm)	Gwint	Ciężar (kg)
PG634	216	76	100	M8	0.5
PG114M	280	89	100	M10	0.9

Wielofunkcyjne klamry z regulowanym i długim zasięgiem

Gwint: M10 | Rozstaw: 100 mm



PGA20M - regulowane ramiona

Górny, regulowany trzpień: podkładki ochronne, głowica obrotowa.

Dolny, regulowany trzpień: podkładki ochronne, głowica stała.

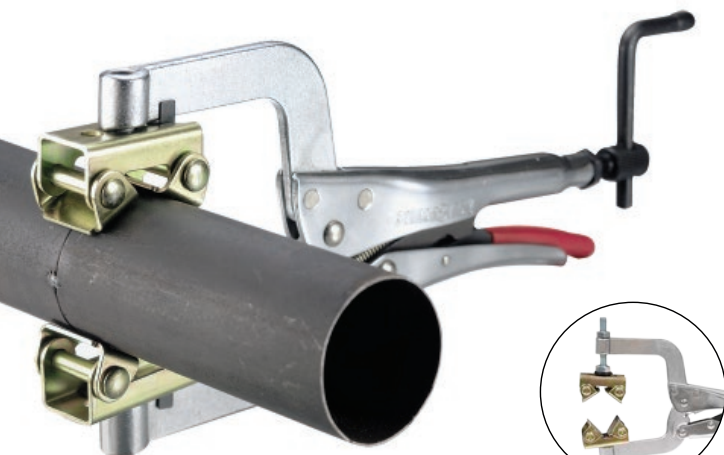


Nr cz.	OAL (mm)	Głębokość gardła (mm)	Ciężar (kg)
PGA20M	585 - 740	350, 405, 460, 510	2.2

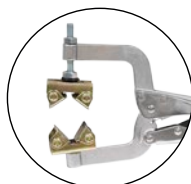


Klamry do rur

Wygodny sposób przytrzymywania okrągłych lub kwadratowych rur podczas spawania czółowego.



PG114VM



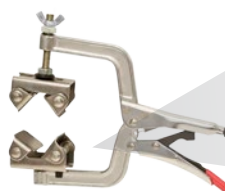
PG115VM



PG622V
PG634V



PG635V



PG635VS



* Magnetyczne podkładki V i podkładki V ze stali nierdzewnej są również dostępne osobno.

Por. akcesoria na str. 32.

Podkładki typu V i klamry do rur dostosowują się do różnych kształtów i rozmiarów.



Nr cz.	OAL (mm)	Górna podkładka V	Dolna podkładka V	Głębokość gardła (mm)	Rozstaw (mm)	Gwint	Ciężar (kg)
PG622V	150	Mocowana	Mocowana	50	25 - 50	M8	0.4
PG634V	216	Mocowana	Mocowana	76	50 - 80	M8	0.5
PG635V	216	Regulowana	Magnetyczna Obrotowa 0° i 45°	76	38 - 64	M8	0.5
PG635VS	216	Regulowana Stal nierdzewna	Stal nierdzewna Obrotowa 0° i 45°	76	38 - 64	M8	0.5
PG114VM	280	Mocowana	Mocowana	89	38 - 64	M10	1.3
PG115VM	280	Regulowana	Mocowana	89	38 - 64	M10	1.3

Uchwyt na klamrę mocowany do blatu

Wygodne składowanie lub korzystanie bez użycia rąk

- Trzyma w pozycji pionowej i poziomej.
- Nakrętki motylkowe w pozycji pionowej i poziomej utrzymują klamrę w miejscu.

Nr cz.	Ciężar (kg)
PB11	0.1



Do użycia z klamrami do długich części.

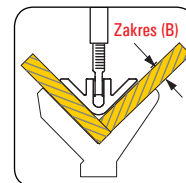
Narzędzia ściskające kąto JointMaster™

Szybkie, precyzyjne i przystępne cenowo narzędzia do narożników i złączy typu T.

Seria PL

Jednoręczne narzędzie ściskające do narożników.

- Idealne do szybkiego mocowania i zwalniania metalu, drewna i tworzyw sztucznych.
- „Pomocna dłoń”, która mocno przytrzymuje element pod właściwym kątem podczas tworzenia lub naprawiania łączeń stałych.
- Zawiera 1 klamrę.



Zakres (B):

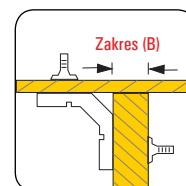
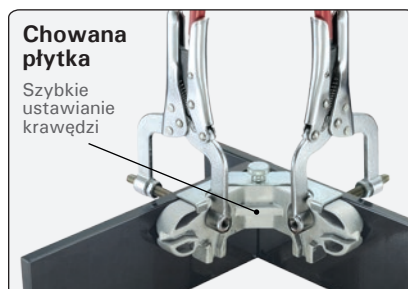
PL622: 0 - 19 mm

PL634: 0 - 32 mm

Seria PT

Stałe mocowanie 90° JointMaster™

- Chowana płytka do wyrównywania krawędzi
- Wyżłobienie V do przytrzymywania elementów okrągłych
- Idealna do przytrzymywania 2 części o różnej grubości, które wymagają innej regulacji.
- Zawiera 2 klamry.



Zakres (B):

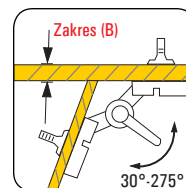
PT622: 0 - 32 mm

PT634: 0 - 76 mm

Seria PA

Regulowany JointMaster™

- Regulacja w zakresie 30° - 275°.
- Ustaw pożądany kąt i „zablokuj” za pomocą uchwyty.
- Połącz okrągłe i płaskie części lub materiały o różnych grubościach.
- Zawiera 2 klamry.



Zakres (B):

PA622: 0 - 32 mm

PA634: 0 - 76 mm

Klamra 90°

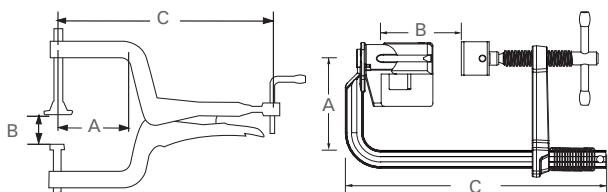
Szybki sposób przytrzymywania części pod kątem 90°.

- Przytrzymuje 3-osiowe części po dodaniu klamry do rur (str. 20).
- Szeroki otwór umożliwia swobodny dostęp podczas spawania.



PL / PT / PA Seria

UDL365



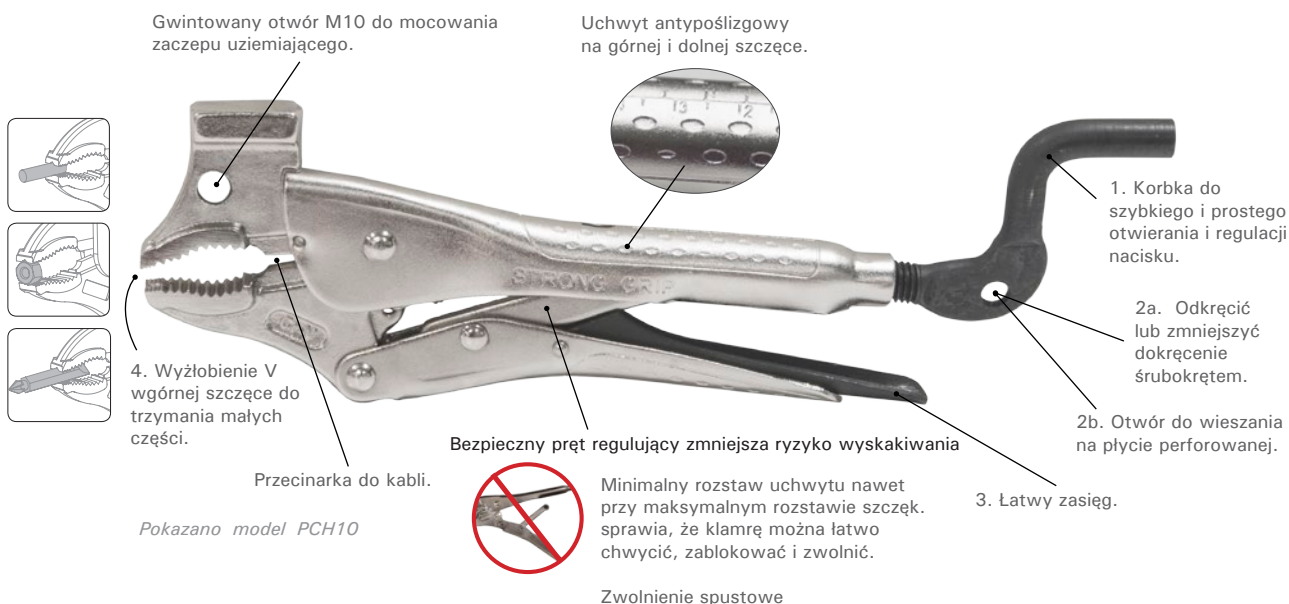
Nr cz.	Głębokość gardła (A) (mm)	Maks. zakres (B) (mm)	OAL (C) (mm)	Ciężar (kg)
PL634	76	32	216	0.5
PT634	76	76	216	1.1
PA634	76	76	216	1.1
UDL365	76	50	241	0.8

Klamra Strong Grip®

Najprostsze mocowanie, regulacja i zwalnianie.



NOWOŚĆ



Wyjątkowe i wygodne!

Klamra typu C z młotkiem

Wyjątkowy projekt z wygodnym młotkiem, który jest zawsze pod ręką, gdy go potrzebujesz!



Klamra typu C

Obrobione maszynowo szczęki z ząbkami mocno chwytają elementy okrągłe, jak również w innych kształtach.

Nr cz.	Rozstaw (mm)	OAL (mm)
PCH10	40	300

Nr cz.	Rozstaw (mm)	OAL (mm)
PCJ50	26	180
PCJ70	40	245
PCJ100	41	300
PCJ120 *	55	360

* Wyjątkowo duży rozmiar.

Klamra Strong Grip®

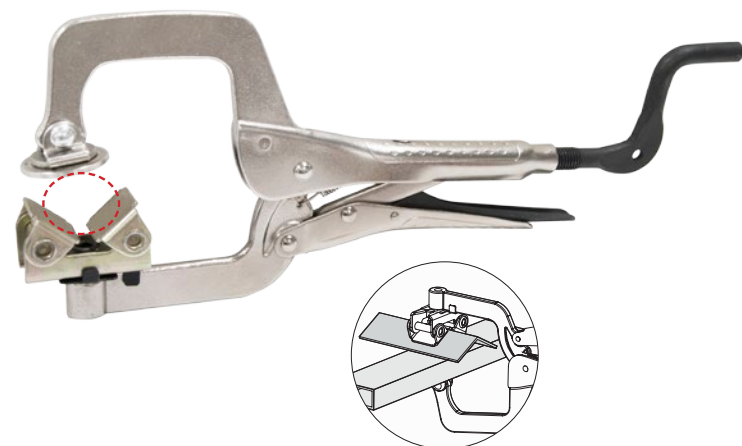
Najprostsze mocowanie, regulacja i zwalnianie.



Klamra 2-osiowa z młotkiem

Kluczowe narzędzie do ciągnięcia, pchania i uderzania dla każdego serwisanta czy mechanika samochodowego. Pręt jest mocowany w uchwycie lub w otworze M10 do 2-osiowego ciągnięcia lub pchania.

Nr cz.	Rozstaw (mm)	OAL (mm)
PPD100	40	715



Ekonomiczna klamra do rur

Klamra do rur o dużym zakresie (rozstaw 75 mm)! Duża podkładka obrotowa (38 mm) na górnej szczęcie pozwala na dobry kontakt z obrabianą częścią. Regulowana podkładka typu V w dolnej szczęcie przytrzymuje okrągłe, kwadratowe, płaskie lub kątowe elementy.

Nr cz.	Rozstaw (mm) okrągłe/kwadratowe	OAL (mm)
PVS100	up to 75	360



Klamra typu U

Szeroka szczęka w kształcie litery U daje lepszą widoczność części, dostęp podczas spawania i bezpieczne mocowanie.

Nr cz.	Rozstaw (mm)	OAL (mm)
PUP90	50	275
PUP100	80	340



Klamra do blachy

Szerokie i wytrzymałe płytki zapewniają mocny chwyt elementu.

Nr cz.	Otwór równoległy (mm)	OAL (mm)
PDB80	10	250
PDB90	15	320



Klamra z długim nosem

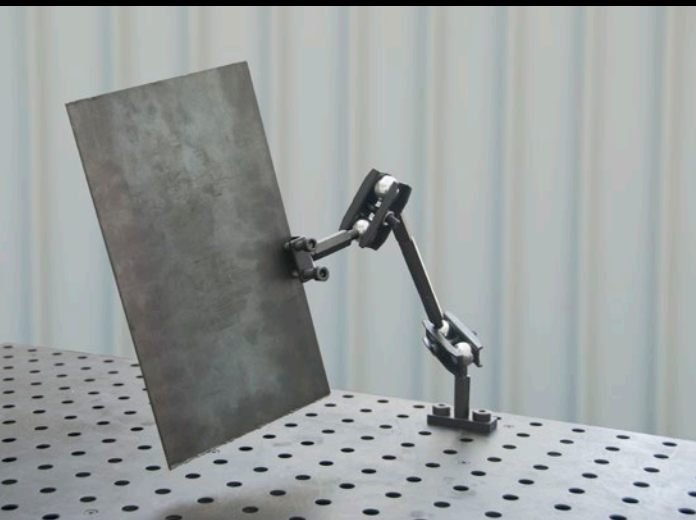
Długi i cienki nos zapewnia dostęp w ciasnych, wąskich i trudnodostępnych miejscach.

Nr cz.	Otwór równoległy (mm)	OAL (mm)
PLN50	5	205
PLN90	6	270

Ściski modułowe „trzecia ręka”

Narzędzie magnetyczne oszczędzające czas w warsztacie i w terenie.

NOWOŚĆ



Ściski modułowe „trzecia ręka”

W PEŁNI przegubowe, W PEŁNI regulowane.

„Trzecia ręka” ustawia część obrabianą pod dowolnym kątem, zapewniając pełen dostęp podczas spawania.

Użyj TRZECIEJ RĘKI, aby podnieść i pewnie trzymać część pod idealnym kątem i wysokością, gdy ją spawasz, tniesz, szlifujesz czy malujesz. Bezpiecznie trzymaj część w dowolnej pozycji, regulując przegub kulowy i blokady.

Model podstawowy ze ściskiem uniwersalnym

HAS42



50 mm
rozstaw

Uniwersalna podstawa ścisku do mocowania na płaskich lub kwadratowych podstawach, kątownikach żelaznych i okrągłych 25 mm słupkach.



19 mm rozstaw w rowkowanej głowicy przyjmuje klamry lub ściski do trzymania okrągłych, płaskich, kwadratowych lub kątowych elementów. Dwie śruby mocują części lub ściski w odpowiedniej pozycji.

Model podstawowy do stołu spawalniczego

HAS40



Dwa złącza do zastosowań wymagających większej wysokości lub większego zasięgu poziomego.

Podstawa z dwoma otworami jest kompatybilna ze stołami spawalniczymi BuildPro™ i FrameBuilder™ i zapewnia mocowanie w dowolnym punkcie blatu.



Nr cz.	Opis	Ciężar (kg)
HAS42	Model podstawowy z uniwersalnym ściskiem typu C	1.1
HAS40	Model podstawowy do stołu spawalniczego	1.6



Używać ze ściskiem użytkowym UDV65M



Przytrzymuje blachę/pleksiglas.

Stojaki na szlifierki i ściski do frezarek

Narzędzie magnetyczne oszczędzające czas w warsztacie i w terenie.

NOWOŚĆ

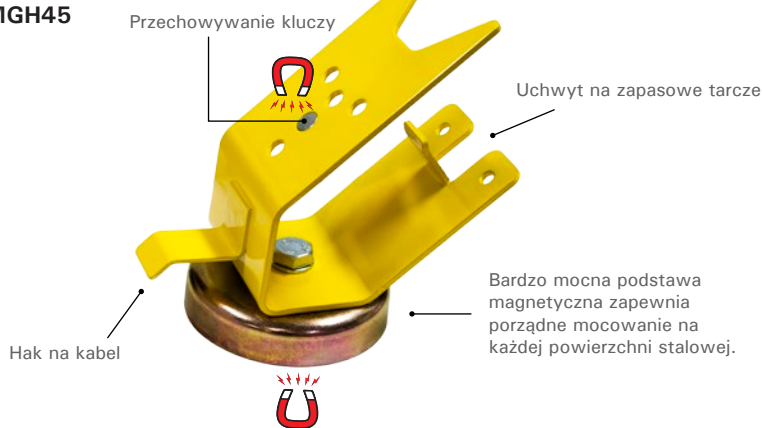
Stojaki na szlifierki

Przechowuj szlifierkę i wszystkie akcesoria w jednym, wygodnym, kompaktowym i przenośnym uchwycie, gwarantującym łatwy dostęp. Stojak mieści większość szlifierek 125 mm.

Nie będziesz musiał szukać kluczy lub zapasowych tarcz!

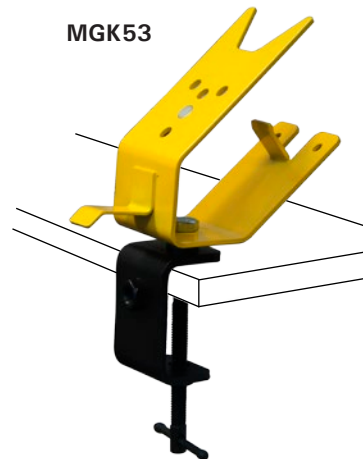
Model z podstawą magnetyczną

MGH45



Model z podstawą ścisku typu C

MGK53



Przytrzymuje tarcze



Przechowuje klucze



Zwija kabel



Mocowanie na nodze

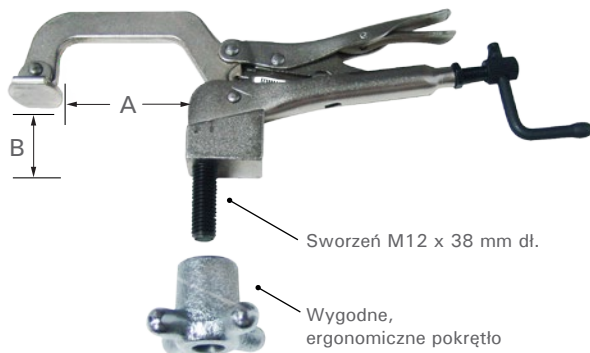


Mocowanie na krawędzi

Nr cz.	Opis	Ciężar (kg)
MGH45	Model z podstawą magnetyczną	1
MGK53	Model z podstawą ściskiem C z mocowaniem pionowym	1

Ścisk do wiertarek pionowych

Przymocuj ścisk do wiertarek pionowych na dowolnej powierzchni o grubości do 25 mm.



Nr cz.	(A) (mm)	(B) (mm)	Sworzeń (mm)	Ciężar (kg)
PTD09	76	100	M12 x 38 L	0.9



Ściski do wiertarek pionowych mocuje i zwalnia się szybko, przez co są idealne do powtarzającego się zaciskania.

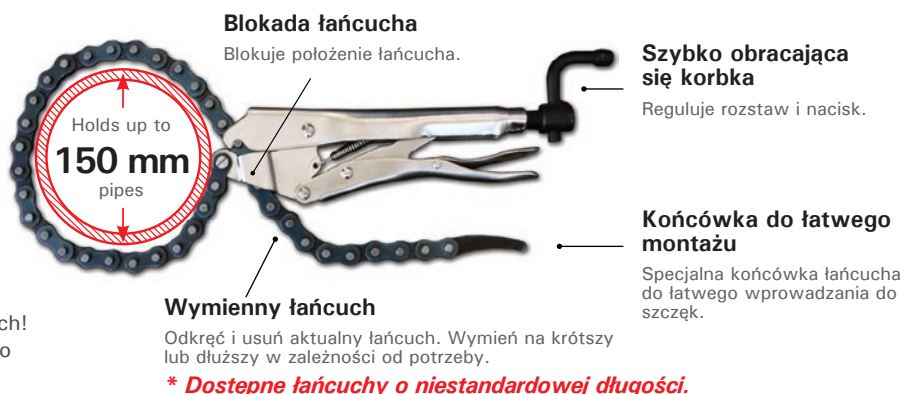
Ścisk do mocowania łańcuchem i Expand-O

The flexibility to clamp around odd shaped items!

Ścisk do mocowania łańcuchem

Przytrzymuje rury 150 mm standardowym łańcuchem 600 mm.

- Zacisk wokół nietypowych lub nieforemnych przedmiotów.
- Przytrzymuje 2 części lub grupę
- JEDYNY ścisk do mocowania łańcuchem z wymiennym łańcuchem o różnych długościach! Długość łańcucha od 400 mm to **1,220 mm**. Dostępne łańcuchy o niestandardowej długości.

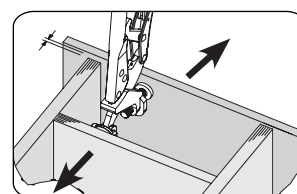
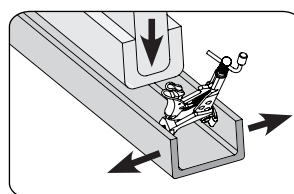
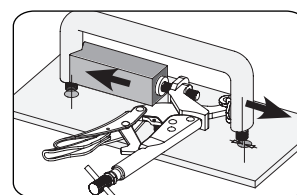
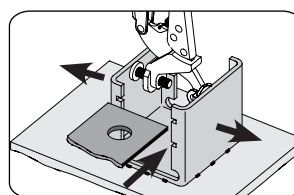
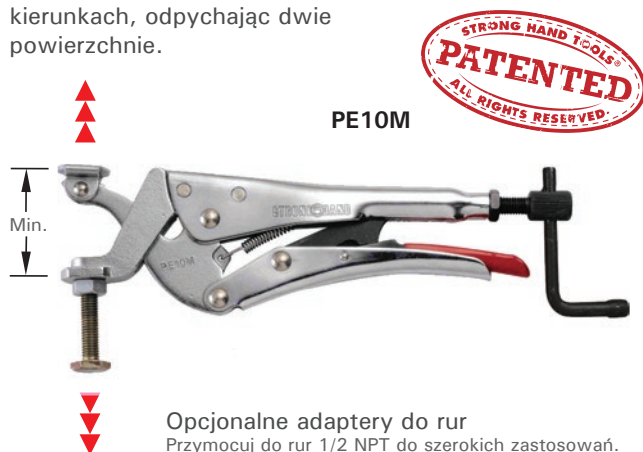


Nr cz.	Opis	OAL (mm)	Ciężar (kg)
PC924	Standardowy ścisk z łańcuchem 600 mm	230	0.9
PXC16	Wymieniany łańcuch 400 mm	400	0.2
PXC36	Wymieniany łańcuch 910 mm	910	0.5
PXC48	Wymieniany łańcuch 1 220 mm	1,220	0.7

Ścisk Expand-O

Unikalny ścisk z odwrotnym działaniem!

Szczęki poruszają się w przeciwnych kierunkach, odpychając dwie powierzchnie.



Nr cz.	OAL (mm)	Siła docisku (kg)	Gwint	Min. (mm)	Skok (mm)	Ciężar (kg)
PE6M	165	230	M8	25	19	0.2
PE10M	254	410	M10	35	35	0.8

Narzędzia uziemiające PowerBase i Ground Hog

Wysoki docisk zwiększa stabilność łuku i zmniejsza zużycie energii.

Magnesy uziemiające PowerBase™



Wyłączanie uziemienia PowerBase™
Magnes i metalowe kawałki odpadają.

Moc poprzez twoje urządzenia uziemiające! Natychmiastowe uziemianie!

- Magnes uziemiający PowerBase™ rozstawia się bardzo szybko i łatwo.
- Mocny magnes ziem rzadkich nadaje się do trudnych zastosowań związanych z utrzymaniem mocy.
- Obrabiana powierzchnia w kształcie litery V utrzymuje części okrągłe.
- Złącze miedziane gwarantuje lepszą przewodność.



Duży złącze miedziane
do lepszej przewodności.



Utrzymuje okrągłe lub płaskie
powierzchnie.



Dźwignia włączająca obraca
się łatwo nawet w ubranych
rękawicach.

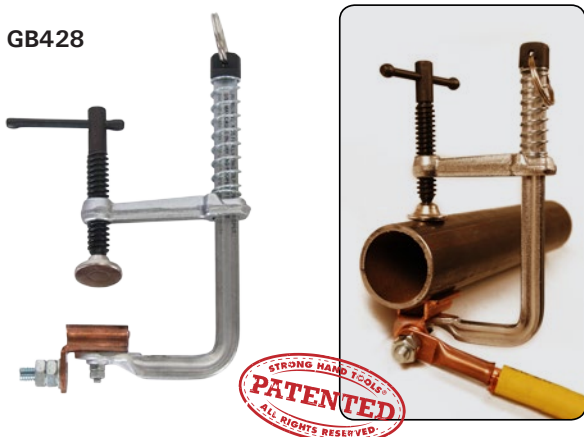
Nr cz.	Prąd w amperach	Wymiary (mm)	Siła magnetyczna (kg)	Ciężar (kg)
GM203	300 A przy 60% cykl	50 x 50 x 64	20	0.4
GM205	500 A przy 60% cyklu	50 x 70 x 64	50	1.1

Ścisk uziemiający

Ścisk + uziemienie w tym samym czasie.

Ciągła wartość znamionowa to 300 AMPS.
Solidny, miedziany, izolowany i obrotowy kanał
U ułatwia dostęp i umożliwia mocowanie
do okrągłych/niefornymych części.

GB428

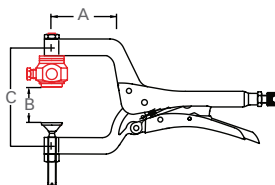


Ścisk Ground Hog™

Wyłobienie w głowicy miedzianej uniemożliwia
przedstawianie się odprysków i zmniejsza
gromadzenie się drobin. Śruba boczna zapewnia
bezpieczne połączenie kabla. Obudowę Ground Hog
można obracać, aby ustawiać kabel.

- Kontroluje prąd elektryczny przez izolowanie powierzchni styku i połączenia kabla.
- Zapewnia gładki, ciągły łuk bez zanikania i przenoszenia ciepła, a także przedłuża trwałość kabla i zmniejsza zużycie energii.

GP2850



Ground Hog™

Wartość znamionowa 450 AMPS
przy 60% cyklu (z kablem 2/0)

Nr cz.	Prąd w amperach/ rozmiar kabla (mm)	Głębokość gardła (A) (mm)	Maks. zakres (B) (mm)	Otwór gwintowany (C) (mm)	Siła docisku (kg)	OAL (mm)	Ciężar (kg)
GB428	300 A / --	64	75	M6	100	180	0.4
GP2850	450 A / 2/0 - 0.8	89	64	M10	180	280	1.1

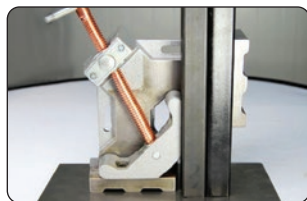
2 i 3 osiowe imadła mocowane

Spawalnice ściski kątowe.

2-osiowe spawalnice ściski kątowe

Wykonane z obrobionego żeliwa. Zawierają udoskonalenia:

- WAC35D i WAC45 mają obrobione zewnętrzne powierzchnie czołowe – do zastosowania w połączeniach pionowych
- Kolki dystansowe zwiększają dostęp
- Specjalna śruba w modelach deluxe.



Pozycja pionowa



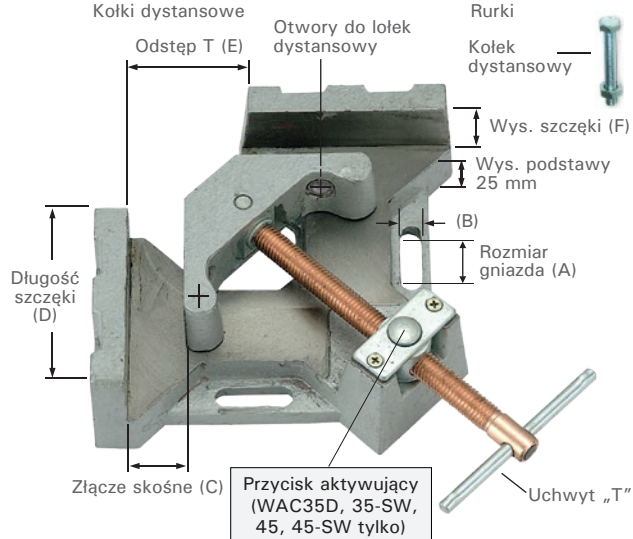
Złącza „T”



Kolki dystansowe



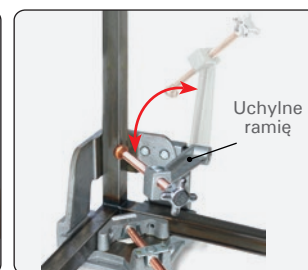
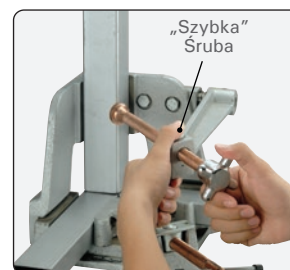
Rurki



* Opcjonalna podpora magnetyczna podtrzymuje obrabiane części

3-osiowe spawalnice ściski kątowe

Przytrzymuje 3-osiową część przed spawaniem.



WAC45-SW
Zakres 120 mm

Obejmuje „SZYBKIE” ŚRUBY i RAMIĘ UCHYLNIE.

Przytrzymuje części w miejscu podczas schładzania, zmniejszając odkształcenie na skutek kurczenia.

- Dwie „szybkie śruby”
- Ramię uchylnie 3-osi do szybkiego i łatwego zdejmowania części.

	Nr cz.	Cechy	(A) (mm)	(B) (mm)	(C) (mm)	(D) (mm)	(E) (mm)	(F) (mm)	Ciężar (kg)
Oś:	WAC22	Standardowa śruba, obrobiona z dwóch powierzchni zewn.	23.9	8.1	56	90	47	33	4
	WAC34	Śruba standardowa	30	11	95	122	62	35	5
	WAC35D	„Szybka” śruba, dwa kolki dystansujące, obrobiona z dwóch zewn. pow. czołowych	30	11	95	122	62	35	5
	WAC45	„Szybka” śruba, dwa kolki dystansujące, obrobiona z dwóch zewn. pow. czołowych	50.9	11.1	120	135	100	57	11
Oś:	WAC35-SW	3-osiowe mocowanie, „szybka” śruba, dwa kolki dystansujące, ramię uchylnie	30	11	95	122	62	35	11
	WAC45-SW	3-osiowe mocowanie, „szybka” śruba, dwa kolki dystansujące, ramię uchylnie	50.9	11.1	120	135	100	57	20

Aluminiowy uchwyt 90° Tru-AngL i przenośne imadło MagVise™

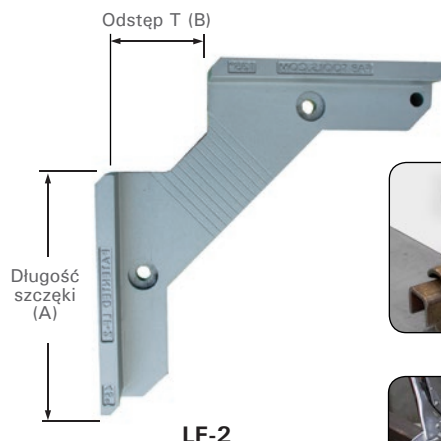
Aluminiowe imadła oszczędzające czas w warsztacie i w terenie.

Aluminiowy uchwyt 90° Tru-AngL

- Dokładny uchwyt do trzymania pod kątem prostym
- Stop aluminium odporny na odpryski spawalnicze.
- Przytrzymuje okrągłe, kwadratowe, płaskie i kątowe elementy.
- Działa na powierzchniach zewnętrznych i wewnętrznych.
- Może być umieszczony w imadle.



Nr cz.	Długość szczęki (A) (mm)	Odstęp T (B) (mm)	Wys. szczęki (mm)	Ciężar (kg)
LF-2	180	38	64	1.4



W imadle



Używany wraz z klamrą

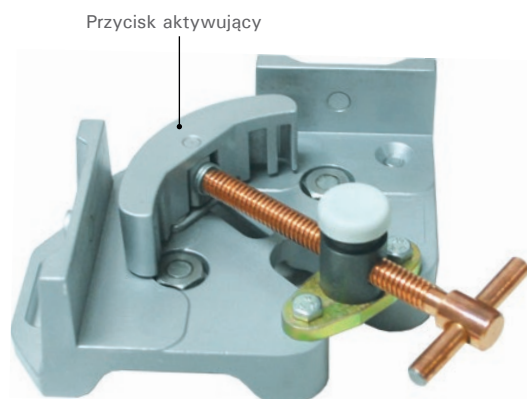
Przenośne imadło MagVise™

Lekkie, kompaktowe przenośne imadło MagVise do szybkiego mocowania pod kątem 90° w warsztacie i w terenie!

Magnesy w ściankach natychmiast przytrzymują w miejscu rurki, kątowniki żelazne lub metalowe płytki dokładnie pod kątem 90°.

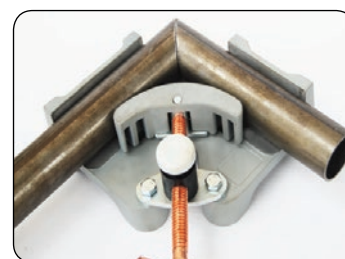
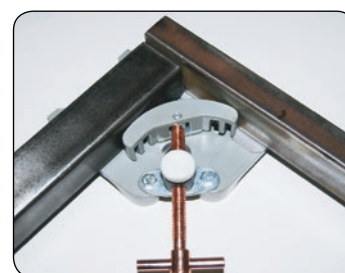
Model WK50

Zawiera regulowany trzpień obrotowy. Naciśnij i przytrzymaj szybkozwalniający przycisk, a trzpień ześlizgnie się, gwarantując bardzo szybkie rozstawienie! Zwolnij przycisk i gwinty ponownie blokują i przytrzymują element.



WK50

MagVise™ z regulowanym trzpieniem



Trzpień obrotowy umożliwia przytrzymywanie części o różnych grubościach.

Nr cz.	Cechy	Złącze skośne (mm)	Długość szczęki (mm)	Odstęp T (mm)	Wys. szczęki (mm)	Ciężar (kg)
WK50	MagVise™ z regulowanym trzpieniem	25	85	30	50	0.8

Pół-ściski i ściski szczękowe

Szybkie rozstawianie i mocne przytrzymywanie.

Pół-ściski

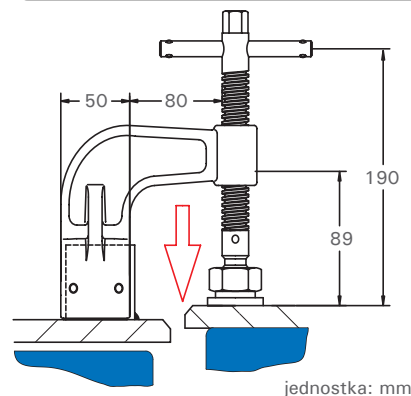
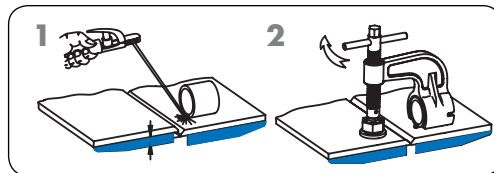
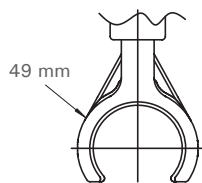
Efektywny i bezpieczny sposób wyrównywania materiałów.

Metody ustawiania materiałów za pomocą zaczepów czy odcinających ścisków typu C zajmują dużo czasu, są trudne i niebezpieczne!

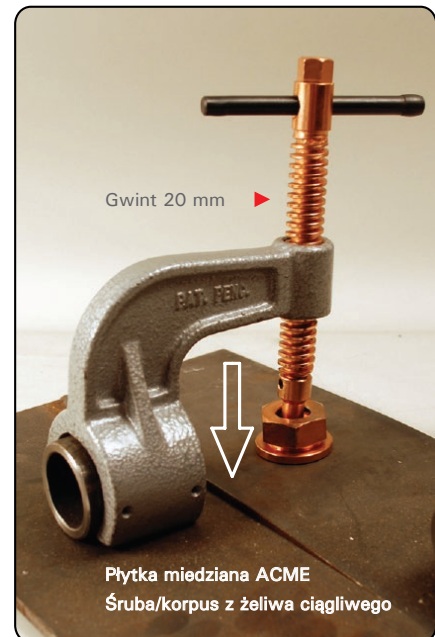
- Ustawiaj materiały podczas produkcji zbiorników wody, przegród, elementów pokładu, płaskich płyt itp.
- Podczas dużych zastosowań można spawać punktowo dodatkowe przecięte rurki 48 mm wzdłuż spoiny.

Obsługa

- Spawaj punktowo przód 48 mm płytki rury do dolnej z dwóch powierzchni.
- Wsuń półścisk na przecinaną rurę, obracaj uchwyt, aż materiały wyrównają się.



jednostka: mm



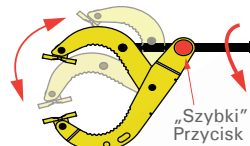
Nr cz.	Ciężar (kg)
VHC15	2.2

Ściski szczękowe

Obrotowe i zawiasowe ramiona zapewniają szeroki rozstaw. Wewnętrzne wyłobienia mocno trzymają części obrabiane.



Szczęka zaciskowa C



Szybkie rozstawienie, wystarczy przytrzymać przycisk i pociągnąć i popchnąć

uchwyt do pożądanej pozycji, zwolnić przycisk i obrócić uchwyt, by zacisnąć.



SC50A

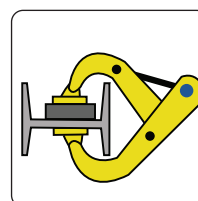
Model z prostym i miękkim uchwytem.



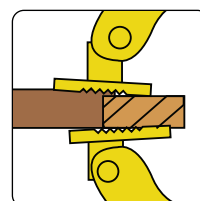
SC50

Model z uchwytem T (intensywne użytkowanie)

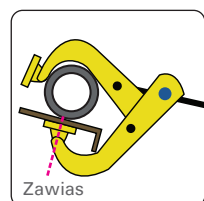
Nr cz.	Opis	Maks. siła ciągu (kg)	rozstaw (mm)	Ciężar (kg)
SC50	Uchwyt „T”	455	127	1.0
SC50A	Uchwyt prosty	135	127	0.9
SC65	Uchwyt „T”	455	165	1.1
SC65A	Uchwyt prosty	135	165	1.0



Omijanie



Nierówna grubość



Zacisk okrągłych części

Ekonomiczny stół spawalniczy NOMAD™

Przystępna cena, pełna regulacja, łatwe przemieszczanie.

Ekonomiczny stół spawalniczy Nomad został zaprojektowany, aby gwarantować bezpieczną, przenośną, przystępną i wszechstronną powierzchnię roboczą.



Można umieścić ściski MagSpring w gniazdach 28 mm w stole Nomad, aby przytrzymywały podczas dociskania.

Magnetyczna szczeka typu V jest zamocowana od spodu stołu, aby ścisk był w pionie i gotów do użycia.



Płaski



30°



Złożony

Nr cz.	Rozmiar blatu (mm)	Zakres wysokości (mm)	Gniazdo w blacie (mm)	Położenie stołu	Nośność (kg)	Ciężar (kg)
TS3020	760 x 510	660 - 810	28	0°, 30°, złożony	160	20

Zestaw narzędziowy Nomad jest idealny do zaciskania i pozycjonowania elementów na stole Nomad.

Zestaw narzędziowy Nomad™: Nr cz. TSK104M

2 ściski MagSpring

- Ramię sprężynowe do szybkiego otwierania.

Magnes wielokątowy x 1

- Przytrzymuje elementy pod kątem: 30°, 60°, 45°, 90°.

Kątowniki magnetyczne mini x 1

- Niski profil do przytrzymywania w ciasnych miejscach.

Magnetyczne podkładki V x 2

- Przytrzymaj i podnoś okrągłe, kwadratowe, płaskie i kątowe elementy.

- 2 Ściski magnetyczne MagSpring™ (UBV45M - zakres 75 mm)



- 1 Magnes wielokątowy (MS346C)



- 1 Mini magnes (MS346A)



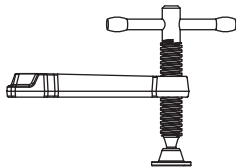
- 2 Regulowane podkładki magnetyczne typu V (XDV4 - 4 magnesy)





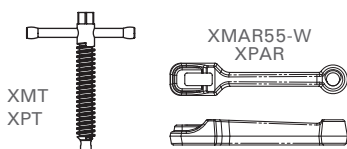
Części zamienne ścisków typu U

Wymienne ramie i zestawy trzpieni



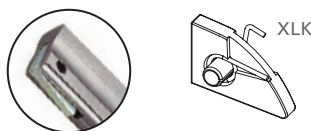
Nr cz.	Do zacisków
XER	Seria UE
XFR	Seria UF
XGR	Seria UG
XMR2	Seria UM (z wytrzymałą podkładką)
XMRP2	Seria UM (ze standardową podkładką) XPR
XPR	Seria UP

Poszczególne trzpienie i ramiona ścisków



Nr cz.	Opis
XMT	Trzpień do serii UM
XPT	Trzpień do serii UM
XMAR55-W	Ramię ściskowe do serii UM
XPAR	Ramię ściskowe do serii UP

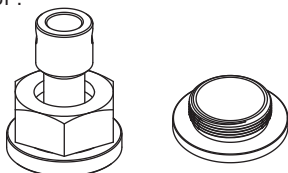
Zestaw zamienny sprężyny blokujące



Nr cz.	Opis
XLK	Do ścisków serii UE, UF, UG i UM.

Wymienne podkładki do intensywnego użytkowania

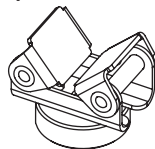
Wymienne złącza i podkładki do ścisków UM i UP.



Nr cz.	Opis
XMJ	Zestaw złączy i podkładek do ścisków UM i UP
XMA1	Tylko podkładka wymienna

Górne podkładki V (do ścisków U)

Przymocować u góry ścisków użytkowych za pomocą podkładek standardowych.

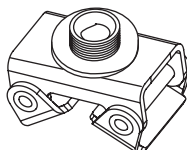


» Serie wartościowe i do lekkiej eksploatacji

Nr cz.	Materiał	Do zacisków
XDA2		Seria UD
XFA2		Seria UE, UF, UG
XMA2		Seria UM, UP
XDA2S	Stal nierdzewna	Seria UD
XFA2S	Stal nierdzewna	Seria UE, UF, UG
XMA2S	Stal nierdzewna	Seria UM, UP

Dokręcane podkładki V

Przymocować u góry ścisków użytkowych za pomocą podkładek do intensywnego użytkowania.

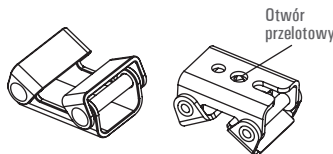


» Do serii regularnej i wytrzymałej

Nr cz.	Materiał	Do zacisków
XMA		Seria UM, UP
XMAS	Stal nierdzewna	Seria UM, UP

Podkładki V (do ścisków U i klamr)

Standardowe podkładki V Do przytrzymywania okrągłych i kątowych części.

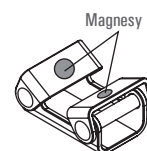


Nr cz.	Materiał	Otwór	Do ścisków	Do zacisków
XDV		M8	Seria UD	PG622 / PG634
XFV		M10	Seria UE, UF, UG	PG114M / PG134M / PG204M / PGA20M
XMV		M10	Seria UM, UP	..
XPV		M10	Seria UP	..
XDVS	Stal nierdzewna	M8	Seria UD	PG622 / PG634
XFVS	Stal nierdzewna	M10	Seria UE, UF, UG	PG114M / PG134M / PG204M / PGA20M
XMVS	Stal nierdzewna	M10	Seria UM, UP	..

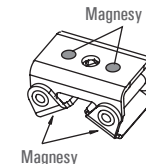
Części zamienne do klamr

Podkładki V magnetyczne ziem rzadkich do okrągłych i kątowych rurek.

Wersja z 2 magnesami (tylko góra):
XDV2 / XFV2



Wersja z 4 magnesami (góra i dół):
XDV4 / XFV4

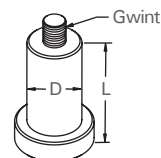


XDV4 i XFV4 to wersje montowane na blacie.

Nr cz.	Otwór	Do ścisków	Do zacisków
XDV2	M8	Seria UD	PG622 / PG634
XDV4	M8	..	..
XFV2	M10	Seria UE, UF, UG	PG114M / PG134M / PG204M / PGA20M
XFV4	M10	..	..

Przedłużki (do ścisków U)

Dołączyć do ścisków U do zastosowań omijających i rozpięających.



Nr cz.	Otwór	D	L	Do zacisków
XDB1M	M8	16 mm	25 mm	Seria UD
XFBM	M10	18 mm	51 mm	Seria UE, UF, UG
XMB2M	M10	22 mm	51 mm	Seria UM, UP
XPB3M	M10	28 mm	75 mm	Seria UP

Zestawy 4-IN-1 (do ścisków U)

Zmienia wszystkie ścisaki użytkowe na Ścisaki 4 IN-1. Obejmuje podkładkę V, przedłużkę i śrubę.

Nr cz.	Podkładka V	Przedłużka	Do zacisków
XDVB	XDV	XDB1M	Seria UD
XFVB	XFV	XFBM	UE, UF, UG
XMVB	XMV	XMB2M	Seria UM, UP
XPVB	XPV	XPB3M	Seria UP

Uchwyt FixturePoint i stoły mocujące

Przystępne cenowo mocowania modułowe.

Przystępny cenowo, łatwy w użyciu, modułowy system mocowania. Zwiększ jakość pracy i produktywność! Mocowanie w DOWOLNYM MIEJSCU blatu.



OTWORY: 16 mm
GRUBOŚĆ BLATU: 4 mm
WZÓR SIATKI: 50 x 50 mm
ROZMIAR BLATU: 900 x 600 mm



JEDEN STÓŁ, DWA USTAWIENIA WYSOKOŚCI

Wysokość stołu bez przymocowanych nóg: 158 mm

Wysokość stołu z przymocowanymi nogami (w zestawie): 860 mm



Zestawy FixturePoint

Stół + ściski + modułowe komponenty mocujące.

System mocowania FixturePoint jest idealny do ustawiania ram 2D. Użyj zestawów mocujących FixturePoint, aby od razu zacząć wygodną, bezpieczną i efektywną pracę, zwiększając jakość i produktywność! Ściski i komponenty FixturePoint można umieścić w otworach 16 mm na blacie 900 x 600 mm, aby uzyskać pełną dowolność mocowania modułowego.

TBHKM100

- Całkowity zestaw modułowych mocowań do ustawiania 4x ram rurek KWADRATOWYCH.

Zestaw zawiera:

TBH90604.....	Stół spawalniczy FixturePoint
TBKM1-28.....	Zestaw ścisków i komponentów
4 szt.	Ściski Inserta
8 szt.	Podpory magnetyczne
4 szt.	Blokady ustalające
4 szt.	Blokady Inserta
4 szt.	Belki blokujące
4 szt.	Przystawki gwintowane

TBHKM200

- Całkowity zestaw mocowań modułowych do ustawiania 4x ram rurek OKRĄGLYCH.

Zestaw zawiera:

TBH90604.....	Stół spawalniczy FixturePoint
TBKM2-24.....	Zestaw ścisków i komponentów
4 szt.	Ściski Inserta
8 szt.	Bloki typu V
4 szt.	Podkładki typu V
4 szt.	Belki blokujące
4 szt.	Przystawki gwintowane



Ściski Inserta

Nr cz. UBN105

Wprowadź do dowolnego otworu na blacie do szybkiego przytrzymywania.



Podpory magnetyczne

Nr cz. T50737

Umieść w dowolnym miejscu blatu, aby podnieść i wypoziomować część.



Blokady ustalające

Nr cz. TBXS2538

Zamocuj na blacie, aby utrzymać w miejscu części.



Blokady Inserta

Nr cz. TBXMS2538

Zamocuj na blacie, aby utrzymać w miejscu części.



Belki blokujące

Nr cz. T60632

Zamocuj na blacie, aby utrzymać w miejscu części. Używać z przystawkami gwintowanymi



Przystawki gwintowane

Nr cz. TXB6204

Mocować pod blatem, aby przerobić dowolny otwór w stole na gwintowany otwór M10.



Bloki typu V

Nr cz. TBXV412

Zaprojektowany do przytrzymywania części okrągłych. Pasuje do otworów blatu FixturePoint, prętów D-Stop i podkładek V.



Podkładki typu V

Nr cz. T64211

Stosowane wraz z blokami typu V.



BADEK

ul. Kobierzycka 20 D
52-315 Wrocław
+48 71 723 02 22
badek@badek.pl